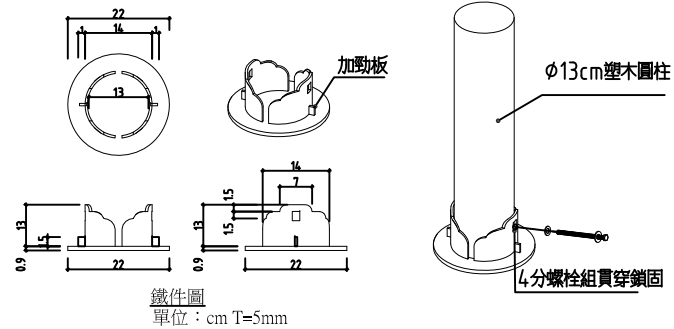
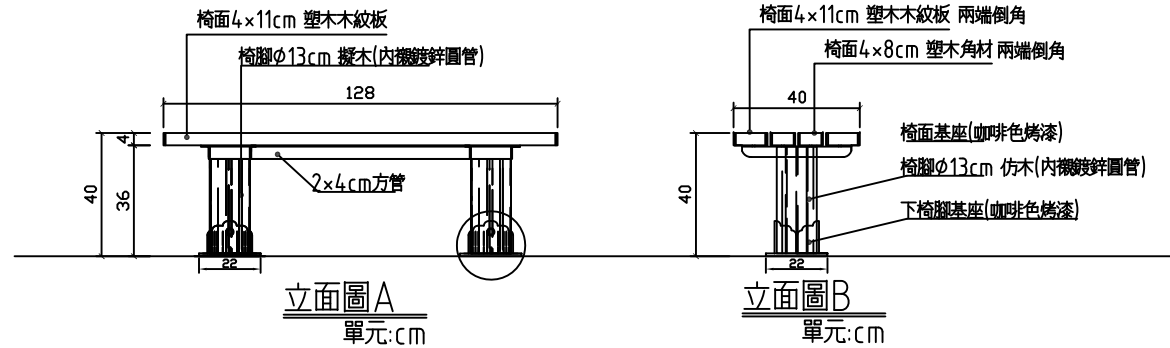
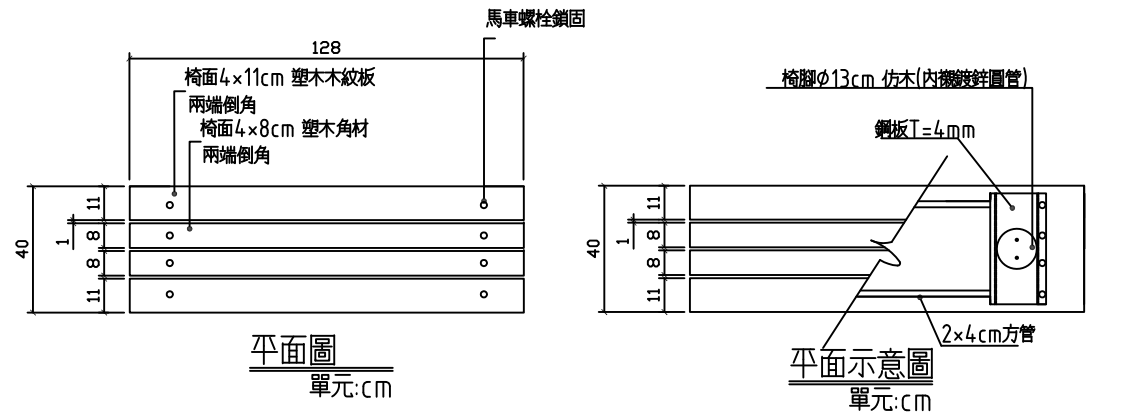


# 擬木休憩椅 FAO-1 (150)



## 施工及材料規範

- 一、圖面敘明仿木、塑木、擬木等均以PE、PP 塑膠再生材製成未填加膨脹或吸水係數不同如木屑、玻璃或其他纖維物之仿木，並視結構需求內含或不內含鋼管。
- 二、外型：
  1. 圓形立柱擬木仿石自然樹木如橡樹或烏白樹皮凹凸±3~5mm製成，不得為規則狀。
  2. 擬木椅板表面仿木材紋切面自然紋理±0.3mm製成，不得為規則凹凸面。
- 三、規格規範
  - (1) 圓形不規則凹凸面擬木φ13cm: 內含φ76×2.3mm (t) 鍍鋅鋼管
  - (2) 擬木椅板需4\*11\*128cm及4\*8\*128cm。
- 四、擬木材質特性需符合下列標準以上：
  - (1). 抗折強度 180 Kg/cm<sup>2</sup>; (CNS 4392)以上。
  - (2). 抗壓強度 180 Kg/cm<sup>2</sup>; (CNS 453)以上。
  - (3). 比重密度 0.9 g/cm<sup>3</sup>; (CNS 13333-1)以上。
  - (4). 釘着力300kgf (ASTM D1037-12)以上。
  - (5). 材質分析(CNS 13105) 聚乙烯PE/ 聚丙烯PP。
  - (6). 以上需有SGS 檢測報告，為應試片檢測可用同質木紋板材測試，檢測報告誤差值±5%以內皆可。
- 五、廠商施作材料不得低於設計圖所列之標準，在施工前需提出樣品送設計監造單位認可後方可施工。
- 六、圖面尺寸容許誤差±5%，施工前承包廠商需提出樣品及檢測報告送設計監造單位認可後方可施工，完工驗收後需提供來源證明(加工廠製造或進口證明)。
- 七、鐵件五金部分使用不鏽鋼或鍍鋅五金，基座鐵件須提供樣品或實品相片送審後施工。
- 八、本圖說規範僅供參考，經業主或設計單位審查後具有相同功能效益，材料品質相當或優於圖說規範皆可採用。



4*11cm木紋板	4*8cm塑木角材	φ13cm仿木圓柱

工程名稱				圖名	擬木休憩椅		
比例	日期	圖號	繪圖				