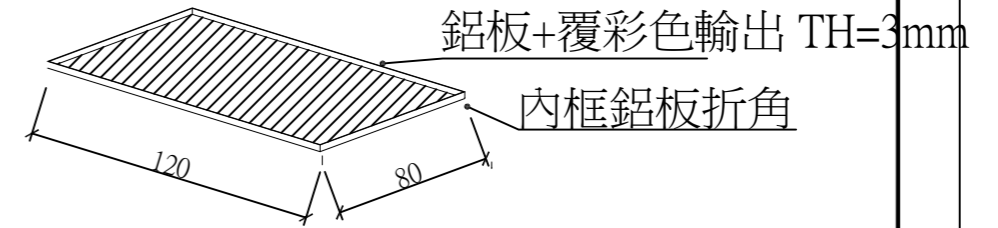
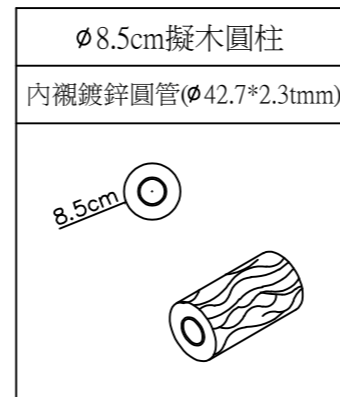
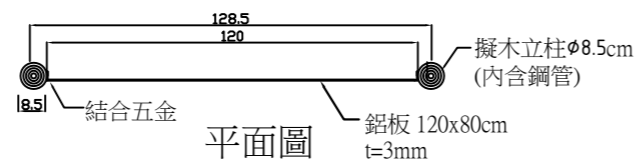
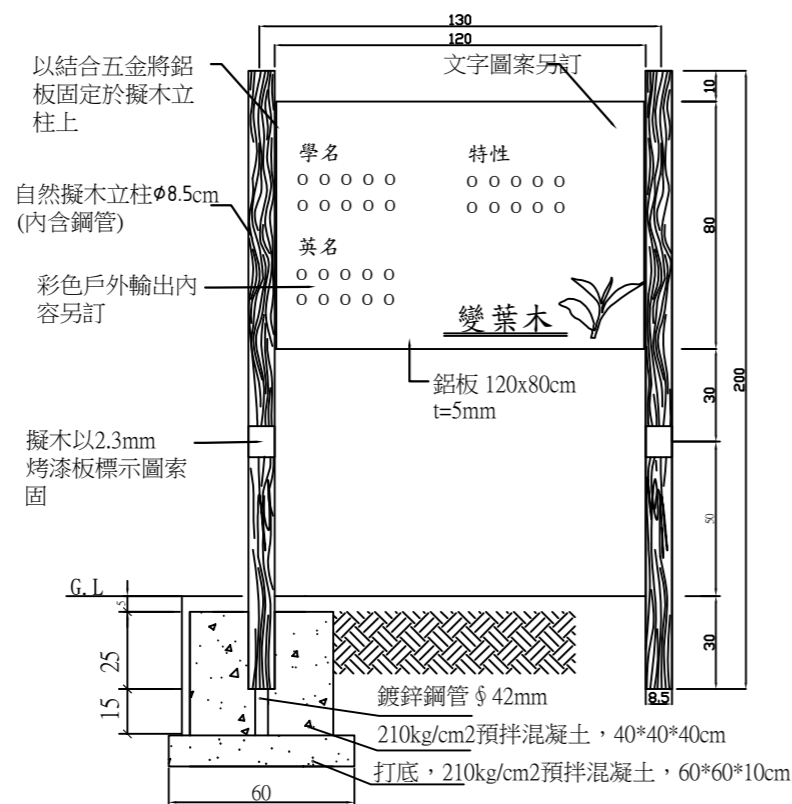


TF-0820擬木導覽牌



鋁框彩色輸出施工圖說



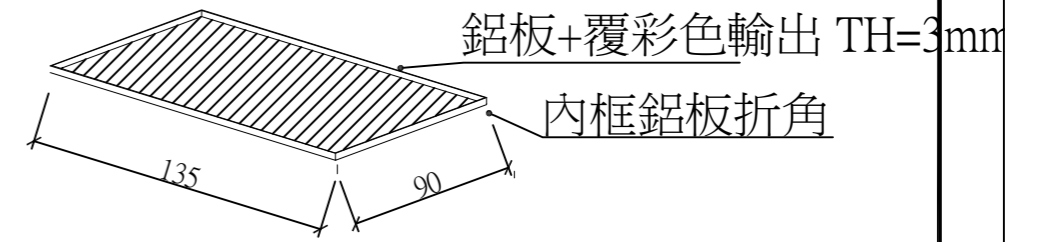
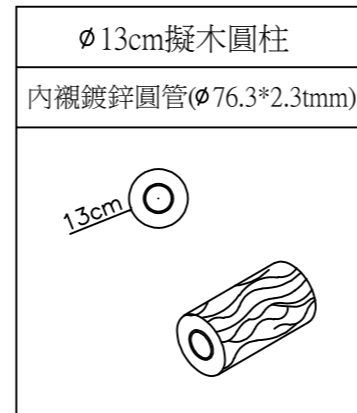
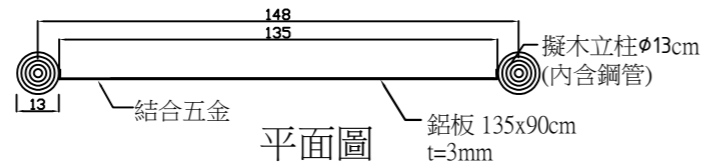
解說牌詳圖

施工及材料規範:

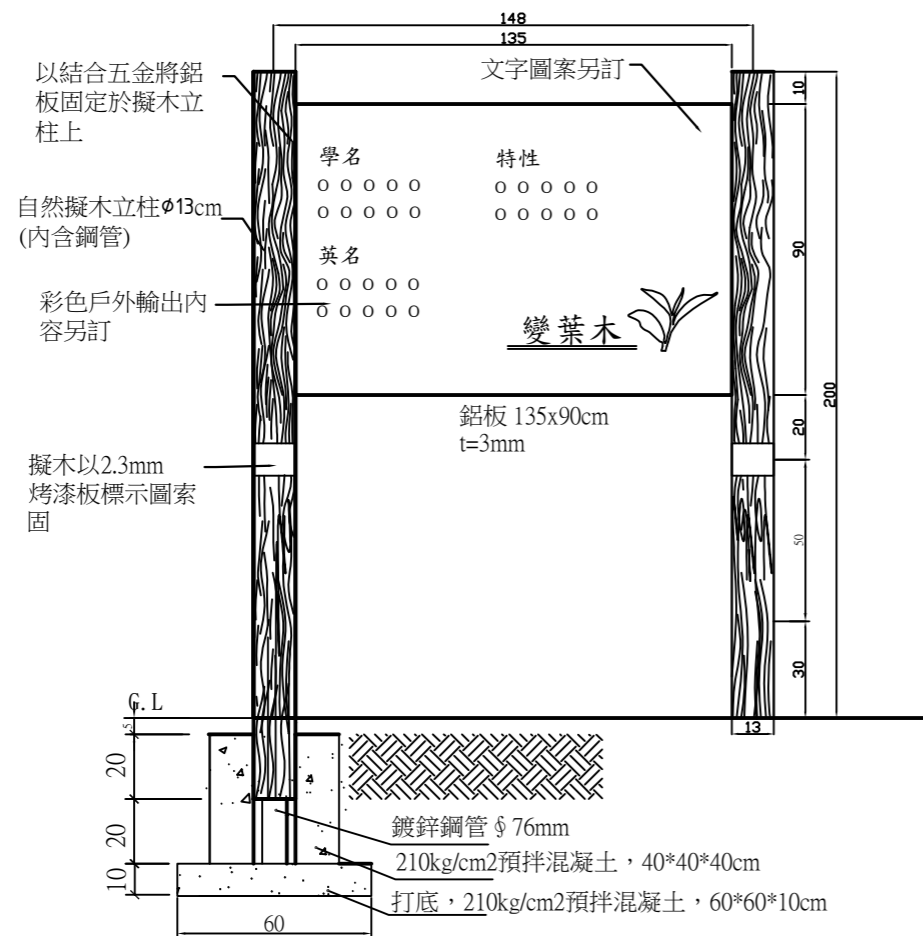
- 一、圖面敘明仿木、塑木、擬木等均以PE,PP塑膠再生材製成未填加膨脹或吸水係數不同如木屑,玻纖或其他纖維物之仿木,並視結構需求內含或不內含鋼管。
- 二、外型：圓形擬木仿拓自然樹木如樟樹或烏臼樹皮凹凸±2~5mm製成，不得為規則狀。
- 三、規格規範：圓形不規則凹凸面擬木φ8.5cm:內含φ42*2.3mm (t) 鍍鋅鋼管，需一體成形，塑木可搭接。
- 四、擬木材質特性需符合下列標準以上：
 - (1).抗折強度:180 Kgf/cm² ;(CNS 4392)以上。
 - (2).抗壓強度:180 Kgf/cm² ;(CNS 453)以上。
 - (3).比重密度:0.8~1.2 ;(CNS 13333-1)以上。
 - (4).釘著力深度3公分300kgf(ASTM D1037-12)以上。
 - (5).材質分析(CNS 13105)聚乙烯PE/聚丙烯PP。
 - (6).以上需有SGS檢測報告，為應試片檢測可用同質木紋板材或角材測試，檢測報告誤差值±5%以內皆可。
- 五、廠商施作材料不得低於設計圖所列之標準,在施工前需提出樣品及檢測報告送設計監造單位認可後方可施工。
- 六、圖面尺寸容許誤差±5%，完工驗收後需提供來源證明(如工廠製造或進口證明)。
- 七、五金部分使用不鏽鋼或電鍍防鏽五金，零組鐵件及雕刻樣品亦需一併送審後施工。
- 八、本圖說規範僅供參考，經業主或設計單位審查後具有相同功能效益，材料品質相當或優於圖說規範皆可採用。

工程顧問有限公司	繪圖設計	覆核核定	工程名稱：圖樣內容：TF-0820&TF-1320擬木導覽牌	技師執業圖記 比例:N. T. S.	技師執業簽署 Detailed Design Professional Engineer	圖號 S1-02
----------	------	------	--------------------------------	-----------------------	---	-------------

TF-1320擬木導覽牌



鋁框彩色輸出施工圖說



解說牌詳圖

施工及材料規範:

- 一、圖面敘明仿木, 塑木, 擬木等均以PE, PP塑膠再生材製成未填加膨脹或吸水係數不同如木屑, 玻纖或其他纖維物之仿木, 並視結構需求內含或不內含鋼管。
- 二、外型: 圓形擬木仿拓自然樹木如樟樹或烏白樹皮凹凸±2~5mm製成, 不得為規則狀。
- 三、規格規範: 圓形不規則凹凸面擬木Ø13cm: 內含Ø76.3*2.3mm (t) 鍍鋅鋼管, 需一體成形, 塑木可搭接。
- 四、擬木材質特性需符合下列標準以上:
 - (1). 抗折強度: 180 Kg/cm²; (CNS 4392) 以上。
 - (2). 抗壓強度: 180 Kg/cm²; (CNS 453) 以上。
 - (3). 比重密度: 0.8~1.2; (CNS 13333-1) 以上。
 - (4). 釘著力深度3公分300kgf (ASTM D1037-12) 以上。
 - (5). 材質分析 (CNS 13105) 聚乙烯PE/聚丙烯PP。
 - (6). 以上需有SGS檢測報告, 為應試片檢測可用同質木紋板材或角材測試, 檢測報告誤差值±5%以內皆可。
- 五、廠商施作材料不得低於設計圖所列之標準, 在施工前需提出樣品及檢測報告送設計監造單位認可後方可施工。
- 六、圖面尺寸容許誤差±5%, 完工驗收後需提供來源證明(如工廠製造或進口證明)。
- 七、五金部分使用不鏽鋼或電鍍防鏽五金, 零組件及雕刻樣品亦需一併送審後施工。
- 八、本圖說規範僅供參考, 經業主或設計單位審查後具有相同功能效益, 材料品質相當或優於圖說規範皆可採用。

工程 顧問有限公司	繪圖 設計	覆核 核定	工程名稱: 圖樣內容: TF-0820&TF-1320擬木導覽牌	技師執業圖記 Detailed Design Professional Engineer	技師執業簽署 Detailed Design Professional Engineer	圖號 S1-02
--------------	----------	----------	-------------------------------------	--	--	-------------